

クルマの駆動を支えるギヤ・部品専門加工メーカー

東光工業株式会社



東光は、東から太陽が昇る勢いで成長し

高度な技術と開発力が明日の未来を築きます

当社は、創業1960年、切削加工・歯車加工を主体として、お得意先様各位のご愛顧を受け、経営基盤を着々と整備してまいりました。

1963年より歯車生産を開始して以来その前後行程を拡大し、切削加工(NC旋盤)・マシニングセンタ・各種研削加工(NC研磨機)等、新たな一歩を踏み出し一貫した精密部品加工専門メーカーとして実績も着実に上昇しております。

常に技術開発には、全力を傾注し、お客様に満足して頂けるものづくりから地域社会との調和を考え、従業員一人一人が生き甲斐・働き甲斐のある会社の実現を目指して努力しております。

何卒、一層のご指導・ご愛顧を賜りますようお願い申し上げます。



代表取締役社長 川角 博信

会社概要

商号 東光工業株式会社
代表取締役 川角 博信
資本金 3000万円
従業員数 127名



[本社]
〒444-1311 愛知県高浜市本郷町4-5-7
TEL. 0566-53-1363 FAX. 0566-52-5777
E-mail. info@toko-gear.com URL. http://toko-gear.com



[安城工場]
〒444-1211 愛知県安城市根崎町西新切100-1
TEL. 0566-92-0457 URL. http://yonemax.toko-gear.com

東光齿轮(嘉善)有限公司
〒314-100 中国 浙江省嘉善县罗星街道灵秀路50号



高浜歯車工業株式会社 歯車加工
〒444-1304 愛知県高浜市豊田町1-10-5 TEL. 0566-52-7300



高取開発株式会社 設備保全・不動産管理・緑化事業
〒444-1312 愛知県高浜市清水町2-3-5 TEL. 0566-53-3315



株式会社東豊商会 3D樹脂金属加工・切削加工・一般工具等販売
〒491-0827 愛知県一宮市三ツ井4-13-8 TEL. 0586-76-5263



株式会社ティーケイトレーディング
粉末成形プレス機・押出成形機・製造販売・オーバーホール
〒486-0844 愛知県春日井市鳥居松町3-84 TEL. 0568-82-8248



株式会社トラストケア デイサロン乃木 デイサロンオリーブ デイサービ
〒042-0943 北海道函館市乃木町4-36 TEL. 0138-84-1203

ISO14001、ISO9001 取得済み



ISO 9001 03QR-1059
ISO 14001 16ER-970

本社工場



安城工場



中国工場



当社主要取引先

アイシン精機(株)
アイシン・エアアイ(株)
アイシン機工(株)
(株)アドヴィックス
三遠機材(株)
シロキ工業(株)

アイシンエンジニアリング(株)
(株)ジェイテクト
(株)デンソー
(株)ニッセイ
トヨタ車体精工(株)

(株)浅賀井製作所
(株)鰐部製作所
エヌイー(株)
(株)荒井道製作所
東陽精機(株)

日本電産(株)
エース産業(株)
愛知金属工業(株)
川崎重工業(株)蘇州
日鉄住金精圧品(株)

ます。

TQM
品質管理

企業で社員が、製品の質の向上だけでなく、
経営的課題に対しても組織的に取り組み、
東光流を創ります。

TOKO
会社理念

Technology
技術

Trust
信頼

良品質・短納期、お客様のニーズに
お答えすべく様々な提案をし、
満足度を高めています。

先端技術を取り入れ、
常に一步先を行く生産方法を常に意識し、
弊社独自の技術力を提供しています。

沿革

1960年～ 創業

- 1960年 1月 高浜市高取町にて創業
アイシン精機様 取引開始
- 1971年 1月 法人東光工業(株) 設立

1971年～ 歯車加工開始

- 1971年 6月 歯車加工 開始
高浜市本郷町に工場設立 移転
- 1975年 3月 高周波焼入設備 導入
- 1978年10月 ギヤシェーピング加工設備 導入
- 1980年 5月 本社第2工場 増設
- 1984年 7月 歯車測定機 導入
- 1986年 4月 平面研削盤 導入
- 1987年 5月 ブローチ盤 導入
- 1988年 3月 ギヤシェーパー 導入
- 1991年 7月 アイシン・エーアイ(株)様 取引開始
- 1993年 3月 マシニングセンター、研磨機 導入

1994年～ 品質技術の飛躍

- 1994年 4月 アイシン協会 入会
アイシン精機(株)納期優秀賞 受賞
- 1999年 1月 本社第3工場 増設
- 1999年 4月 アイシン精機(株)試作納期優秀賞 受賞
- 2000年 1月 本社第4工場 増設
- 2000年 4月 アイシン精機(株)試作工場JIT研究会
努力賞 受賞
- 2001年 4月 アイシン精機(株)技術優秀賞 受賞
アイシン精機(株)品質優秀賞 受賞
アイシン・エーアイ(株)品質努力賞 受賞
- 2002年 1月 本社第5工場 増設
- 2002年 6月 (株)ジェイテクト様 取引開始
- 2003年 4月 ISO9001認定 取得
- 2004年 9月 アイシン精機(株)品質優秀賞 受賞

2008年 3月 品質三冠

- アイシン精機(株)品質優秀賞 受賞
- アイシン・エーアイ(株)品質特別賞 受賞
- アイシン精機(株)小川工場優秀賞 受賞



- 2008年 8月 本社工場第6工場 増設
- 2009年 2月 AT部品受注に伴い自動化ライン導入
- 2010年 8月 自社独自のドライ加工工法の実施

2011年～ グローバル化

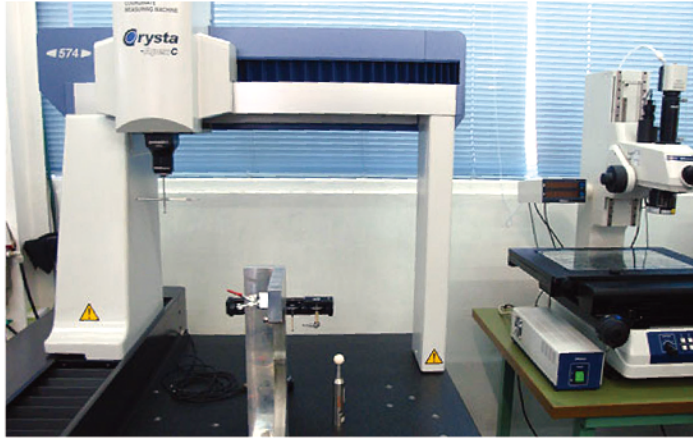
- 2011年10月 安城工場YONEMAX 稼働
- 2012年 1月 中国工場(東光齒輪(嘉善)有限公司) 稼働
- 2012年 3月 中国工場 ISO9001取得
- 2013年 8月 (株)アドヴィックス様 取引開始
- 2015年10月 創業55周年を記念し、全社員中国視察
- 2015年11月 中国工場 移設
- 2016年 7月 ものづくり補助金採択によりIOT導入
- 10月 ISO14001認定 取得
- 11月 シロキ工業(株)様 取引開始
- 2017年 8月 新あいち創造研究開発補助金交付による
偏心カムの研削開発



2017年 6月 東光工業ヨット部が発足しました。

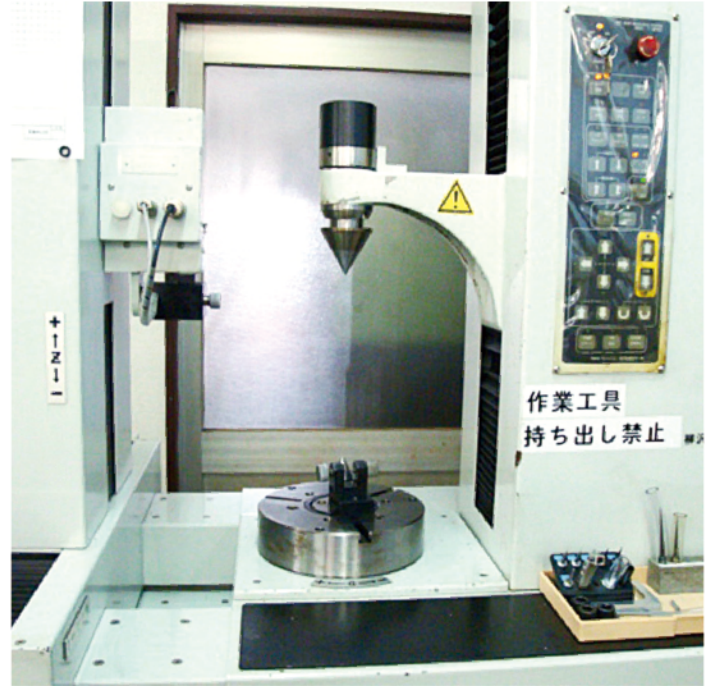
工程内検査に加え、直角度・平行度など、全ライン初・終で保証し

自動三次元測定機



例
リテーナベアリング
日常管理40項目…8分
レイアウト測定150項目…20分

歯車測定器



歯切加工された製品は、歯車試験機での電子創作・4軸DDC・ループ方法によりピッチ誤差・歯溝の振れ・歯形誤差・歯筋誤差を、JIS規格精度測定・評価することで保証します。

当社の品質保証の仕組み

標準

決められたルールを守ります



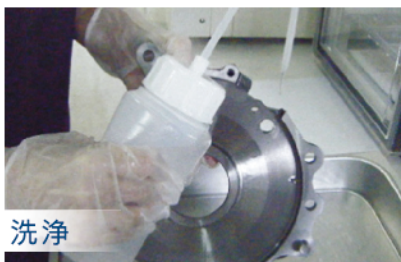
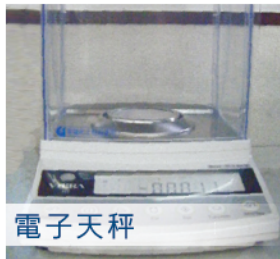
**品質
確認**

決められた頻度で正しく測ります

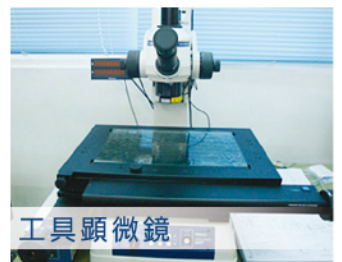
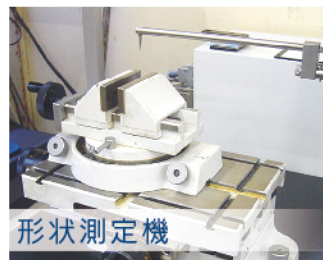


ます。

夾雑物 (コンタミ) 試験



豊富な測定・検査機器



出荷検査

認定審査を受けた
検査員が検査します



改善

問題点フィードバック・
解析・対策



製品について

繊細な技術力が生む上質な製品群は、手のひらに乗る小さなものから大きなものまでお客様のニーズに合わせて生産しております。

お客様の立場に立ったきめ細かな対応、スピード感をもって、信頼と安心の企業を目指します。



CVT Continuously Variable Transmission

CVT部品のリテーナベアリングを中心に、プーリーとプライマリーを取り扱っております。プーリーでは、ミクロン単位の精度を要求され、加工が困難なパーツでもあります。こういった製品も、弊社独自の技術を用い、大量生産を可能にしております。



リテーナベアリング

マスタシリンダー Master Cylinder

重要な保安部品となるマスタシリンダーは、形状が多種多様となりますが、そのいずれも穴あけ加工において、責任ある品質保証・高い生産性を誇っています。



マスタシリンダー

マニュアルトランスミッション Manual Transmission

マニュアルトランスミッションは、海外でのその需要は大きく、現在も多数生産しております。弊社では、ムダのない伝達を必要とする高精度な部品を任せられ、その中でも不可欠な、歯車の切削技術を提供しております。ハブトランスミッション・シャフト等、多くの歯車製品を納めさせて頂いております。



ハブ



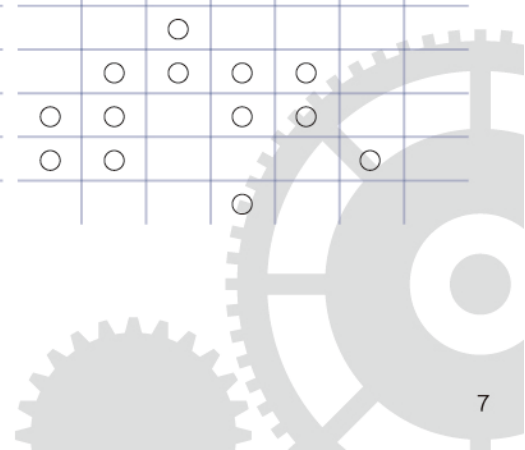
シャフト

500mm

東光の主な製品群



加工品	受注範囲	加工範囲						
		LA	MC	GS	HB	BR	GR	WC
シャフト・メタルトップ・ウォームギヤ・金型部品	試作・号口	○	○	○	○	○	○	○
シャフトIP・シャフトOP・クラッチハブ	試作・号口	○	○	○	○	○	○	
ギヤフライホイールリング	試作・号口	○	○	○	○	○		
スプラインシャフト	試作	○	○	○	○	○	○	
ピニオンシャフト・ギヤ	号口	○	○	○	○			
シャフト・シリンダー	試作・研試	○	○	○	○	○	○	○
ギヤカウンタ・ハブ	号口	○	○	○	○			
アームバックドア	号口					○		
シャフト・ギヤカウンタ	号口			○	○	○	○	
シャフト	号口			○	○			
ギヤ	号口			○				
シャフト・ギヤ	号口		○	○	○	○		
シャフト・インナー	試作・号口	○	○		○	○		
サポートタービン・プレート	号口	○	○				○	
ピニオンシャフト	号口				○			



自社のライン造りは「4S」 Sir



- 歯車加工を主力とする設備構成
- 切削油を使わないドライ加工
- ローテク設備でハイテク技術の加工
- 設備能力をフルに発揮させる生産技術
- 表面形状加工製品を独自治具構想により加工可能にするブローチ盤

材料から完成品まで一貫製造

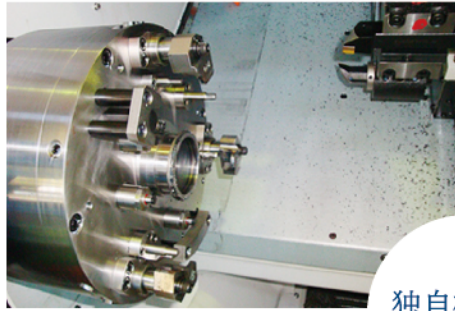


設備一覧 試作に対応した設備を多数取り揃えております。

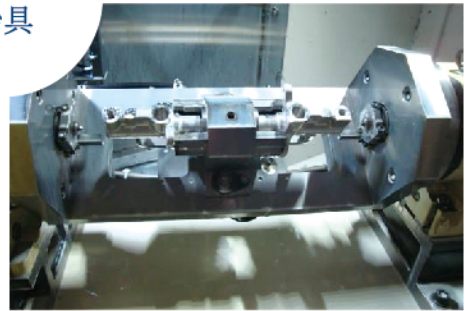
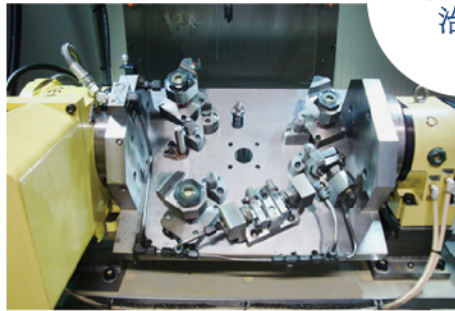
設備区分	台数	メーカー	型番・加工能力
ホブ盤	70	日本機械、カシフジ、三菱重工、清和	φ4～φ600mm
マシニング	71	オークマ、プラザー等	1000mm×600mm×500mm インテックス付
ヘリカル・ギヤシェーバー	44	三菱重工、大江、ツボイ	φ10～φ250mm
LA・NC旋盤(10・8・6inch)	51	オークマ、森精機、TAKIZAWA、TAKAMAZ	φ250mm×L450mm・φ4～φ350mm・L5～L550mm
ブローチ盤	17	不二越	3t～20t
各種研磨機	18	JTEKT、シギヤ、岡本工作所、イチカワ	1000mm×600mm、円筒、平研、ロータリー、内研、角SP
歯車面取機	8	岡本工作所	φ10～φ180mm
転造機	8	ツガミ	φ3～φ50mm
ホーニング	8	富士ホーニング、マルヨシ・マシナリイ	1000mm×600mm×500mm
NCフライス盤	4	大隈鉄工	1000mm×600mm×500mm
NCホブ盤	6	三菱重工	φ150mm
ウォームネジ切盤	3	網島機械	450mm.900mm
円ノコ切断機	3	アマダ	φ60mm・MAXφ400mm
ロボット	20	FANAC	Robot M-10iA12
CNC三次元測定機	2	ミットヨ	CRYSTA-APEX C
形状測定機	1	ミットヨ	CONTRACER CV-3000
歯車測定機	1	東京テクニカル	TTi-300E φ6～φ350mm L1000
真円度測定機	1	ミットヨ	ROUNDTTEST RA-1600
表面粗さ測定機	1	ミットヨ	SJ-400
工具顕微鏡	1	ミットヨ	MEASURING MICROSCOPE MF
夾雑物(コンタミ)試験機	1	オザワ科学	DRYING DVEN

Simple Slim Smart Small に!

多工程を極小スペース化



独自構想の
治具



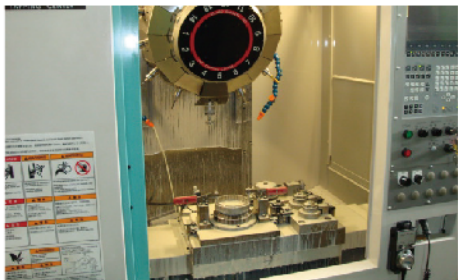
NCホブ盤



NC旋盤



各種研磨機



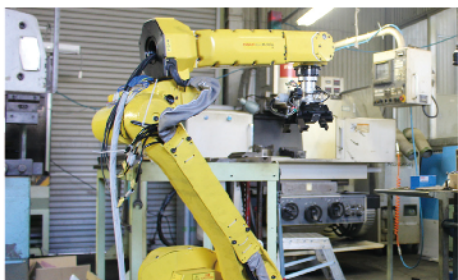
縦型マシニングセンタ



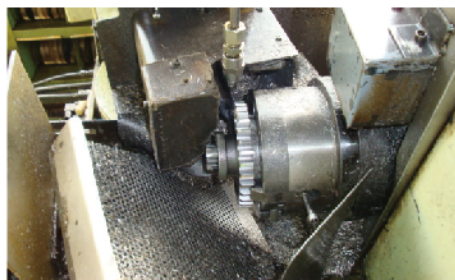
ブローチ盤15t



ギヤシェーパー



ロボット



歯車面取機



ウォームネジ切盤

安城工場

野菜加工機ブランド **YONEMAX**
ヨネマックス



YONEMAXは特許を取得している
野菜加工機ブランドです。

主要製作物



野菜のおいしさを最大限に引き出し、
コスト削減 & 品質アップ！
ヨネマックスは、野菜のカットを効率化する
便利な機械を開発しています。



中国工場 — 東光齒車(嘉善)有限公司 —



2008年から中国の研修生の受け入れを開始し、中国訪問回数が増えたことにより、現地会社の視察と中国進出について検討しました。

承田汽車配件(浙江)有限会社を訪問した際、弊社と同じ業務内容で経営されている事、台湾系企業で経営陣のうち3名が来日経験があり日本語が話せた事により、合弁会社の設立に至り「東光齒車(嘉善)有限公司」として始動しました。

低コスト・高性能を追求した新製品開発に取り組んでいます。

設備一覧

設備区分	メーカー	機械型式	台数	設備区分	メーカー	機械型式	台数
歯車研削盤	マURG(スイス)	SD-36-X	1	外面研削盤	オークマ	GA-34N	1
	マURG(スイス)	SD-32-X	1		オークマ	GP-34	1
	マURG(スイス)	HSS-10	1	内面研削盤	オークマ	GI-20N	2
	ツガミ	GG300-2	1		平面研削盤	岡本製作所	64DX
歯車測定機	マURG(スイス)	PH-60	1	ワシノエンジニアリング	SG-105A	1	
	浜井産業	5LD	1	ロータリー平面研削盤	市川製作所	ICB-800	1
歯切盤(ホブ盤)	榎藤鉄工	KS-250-SP	1	三正製作所	SS-4E	1	
	榎藤鉄工	KR-600	1	スプライン研削盤	オカモト	GSP-1000	1
	日本機械	N-600	1	シェーピングマシーン	神崎工機	GSC-400C	1
	日本機械	N-340	1	ブローチ盤	不二越	NACHI-6-1000	1
歯切盤 (ギヤシェーバー)	佐野鉄工	S-200	1	歯車面取盤	オカモト	GTR-350E	3
	坪井	SS80	2	キー溝フライス盤	元久保工作所	MH-AS	1
マシニングセンター	安田工業	YBM-90N-80AP-6PLS	1	ラック盤	ライネッカ(ドイツ)	M3-600	1
	オークマ	MX-55VB	1	横フライス盤	遠州製作所	MH-2	1
複合NC機	オークマ	LC40-M-ATC	1	スロッター	山毛鉄工所	YM-150	1
NC旋盤	マザック	MAZAK-M4	1	ホブ研削盤	クリンゲンベルグ(ドイツ)	H-100	1
	三菱重工業	MALC-8A	1	鋸盤	アマダ	HA-400	1
	日立精機	NR-23	1	立体自動倉庫	ムラテック	700パレット収納可	一式

主要製作物



2012年3月 中国工場 ISO9001取得



日本大阪精密CNC歯輪精度測定器局部放大図



日本精密大阪CNC歯輪精度測定器

CNC輪廓儀



リテーナベアリング



オイルポンプ



ピニオンギヤ

Access



東光工業株式会社

本社 〒444-1311 愛知県高浜市本郷町 4-5-7
TEL 0566-53-1363
FAX 0566-52-5777
E-mail info@toko-gear.com

www.toko-gear.com

販売代理店 ジオデシックドーム販売・レンタル

Beutastic dome! Anywhere
GEODESICS
Made in JAPAN KARIYA

ジオデシックドーム販売・レンタル

屋根付ステージテントの進化系
アート型半球ドームテント

使い方 無限大∞

geodesics.info

